

# KOPR-KOTE

## High Temperature Anti-Seize Compound

### Technikai leírás

#### Leírás

A **KOPR-KOTE** egy kicsi sűrűdésű, sűrűdésálló kenőanyag, amelyet mikro-méretű rézporok és grafit kombinációjából állítanak elő, vízálló zsírban diszpergálva és antioxidánsokkal, valamint rozsdá- és korrózió gátlókkal erősítve. A **KOPR-KOTE** tartalmaz CZ-EX-t, a Jet-Lube szabadalmaztatott EP-adalékanyagát, hogy olyan további védelmet nyújtson amelyekre más kenőanyag nem képes.

**KOPR-KOTE** védelmet nyújt a fém-fém érintkezés ellen, így megakadályozza a beragadást és a korróziót. Összetevői hatékony mátrixot hoznak létre a párosított felületek között, és nem befolyásolják az összehúzódást vagy a tágulást. Kitölti a szabálytalanságokat és a hiányosságokat, és ellenáll a felmelegedésnek, a keményítésnek vagy a beállításnak. A **KOPR-KOTE** alacsony sűrűdést és védelmet biztosít az ütés és lökészerű terhek ellen. Kis nyílású részecskék között csökkenti az akadozó csúszást, így könnyen szétszerelhető, minimális csavarkulcs nyomattal. Nem fog kiperéselődni a bedugulni vagy kimosódni.

**KOPR-KOTE** a hőmérséklete nem egyenlő 815°C (1500° F) hőmérsékletig. Alkatrészeket amelyeket vörösre felizzítanak majd hagyják kihűlni gyorsan szétszerelhetőek beragadás és torzulás nélkül. **KOPR-KOTE**-t olyan gyártási és karbantartási munkákhoz ajánljuk, ahol az összeszerelés és a leszerelés sebessége elengedhetetlen. Segít a leállások csökkentésében, és teljes mértékben kihasználja a gépeket és a berendezéseket, megtakarítva az értékes munkaórát, miközben növeli a termelést.

#### Karakterisztika

- Véd a beragadás, hő-fagy károsodás, rozsdá és korrózió ellen
- csökkenti a sűrűdést; csökkenti a csavarkulcs nyomattal
- lehetővé teszi a szerelvények újrafelhasználását; megtakarítja a csap, a csavar és az anya cseréjét
- Csökkenti a karbantartási költségeket; az összeszerelés és szétszerelés sebességét.
- Nem befolyásolja az összehúzódást, a tágulást vagy a rezgést
- Nem fog folyni, csepegni vagy leülepedni
- Szín – bronz

#### TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ

Zsír hordozó	Organikus Clay
Cseppenés Pont (ASTM D-566)	Nem meghatározott
Vízpermetezés (ASTM D-4049)	<20%
Sűrűség (kg/liter), Tipikusan	1.10
Specifikus Gravitáció	1.10
Olajelválasztás, Wt. % Loss @ 100°C (212°F)	<2.0%
Penetráció (behatolás) (ASTM D-217)	
25°C (77°F)	265- 295
-18°C (0°F)	200
NLGI fokozat, tipikusan	2
Korrózió állóság (Modified ASTM B117)	
20% NaCl at 100°F, Korróziómentes órák	100
Sűrűdési együttható (1" 316 Stainless Steel)	0.11
Párolgási veszteség, Wt %	
24 óra 100°C-on (212°F)	<1.0
Részszállal korrózió (ASTM D-4048)	1A

#### TANUSÍTVÁNYOK

Katonai Specifikáció **MIL-PRF-907E** NSF Regisztrált H2 - Reg.  
#120923 Működési tartomány: -54°C to 815°C (-65°F to 1500°F)

#### Alkalmazások

Anyacavar	Perselyek	Tömítések	Karimák
Láncok	Bull dugók		
Lyukasztók	Adapterek	Szerelés	Fogaskerék
Csaptelep	Csavar	Elevátorok	egyesítés
Csap	tárcs	Tengelykapcs	Könyök
Hajlítók	Szelepszár	Csúzda	Meghajtók
Csavarok	Hajlítás	Csavarok	Összekötők
Retes	Préselt kötés	Elosztók	Csővek
alkatrész	Felvonók	Nipples	Tömítések

Megjegyzés: Ne használja oxigén vagy LPG határokkal.

#### — FONTOS —

NEM HI-TEMP STAINLESS STEEL HSZNÁLATHOZ ! KOPR-KOTE -t nem szabad használni 288°C (550°F) feletti hőmérsékletű rozsdamentes acél szerelvényekhez. Használja a Jet-Lube SS-30 réz alapú vagy a Jet-lube NIKAL Nikkel alapú beragadásálló (Anti-Seize) kenőanyagot ezekhez az alkalmazásokhoz.